

Centrífugas de accionamiento directo



- + Ahorro
- + Espacio en planta
- + Eficiencia energética



¿Por qué elegir el accionamiento directo con separadores Seital?

Ventaja Directa

Los accionamientos directos son la forma más avanzada de transferir energía desde el eje giratorio de un motor a una centrífuga. Ocupan menos espacio y funcionan de forma más silenciosa, lo que permite operaciones más eficientes y optimizadas. En mercados altamente competitivos, donde los detalles de producción y el atractivo visual de la línea pueden influir significativamente en el valor de mercado, contar con equipos de última generación puede brindarle una clara ventaja.

La energía importa

Transmitir energía directamente, en lugar de mediante engranajes o correas, reduce el consumo energético. Esto puede disminuir significativamente los costos operativos y, al mismo tiempo, contribuir a la sostenibilidad ambiental. Y cuanto más tiempo funcione su proceso, mayores serán sus ahorros.

Mantenga su margen

Eliminar la necesidad de cambiar las correas reduce significativamente la tarea de mantenimiento. Además, al tener menos piezas móviles, las centrífugas de accionamiento directo son más fáciles de montar y desmontar. Esto facilita su ajuste y reparación, maximizando el tiempo de actividad y reduciendo el coste total de propiedad.



Seital es un proveedor global de confianza de separadores de alto rendimiento, ofrece a los procesadores nuevas formas de reducir los costos de energía y del ciclo de vida. Brinda centrífugas de accionamiento directo en sus separadores más populares. Además de requerir menos energía, permite obtener unidades más compactas, silenciosas y de fácil mantenimiento.



Cómo Funciona

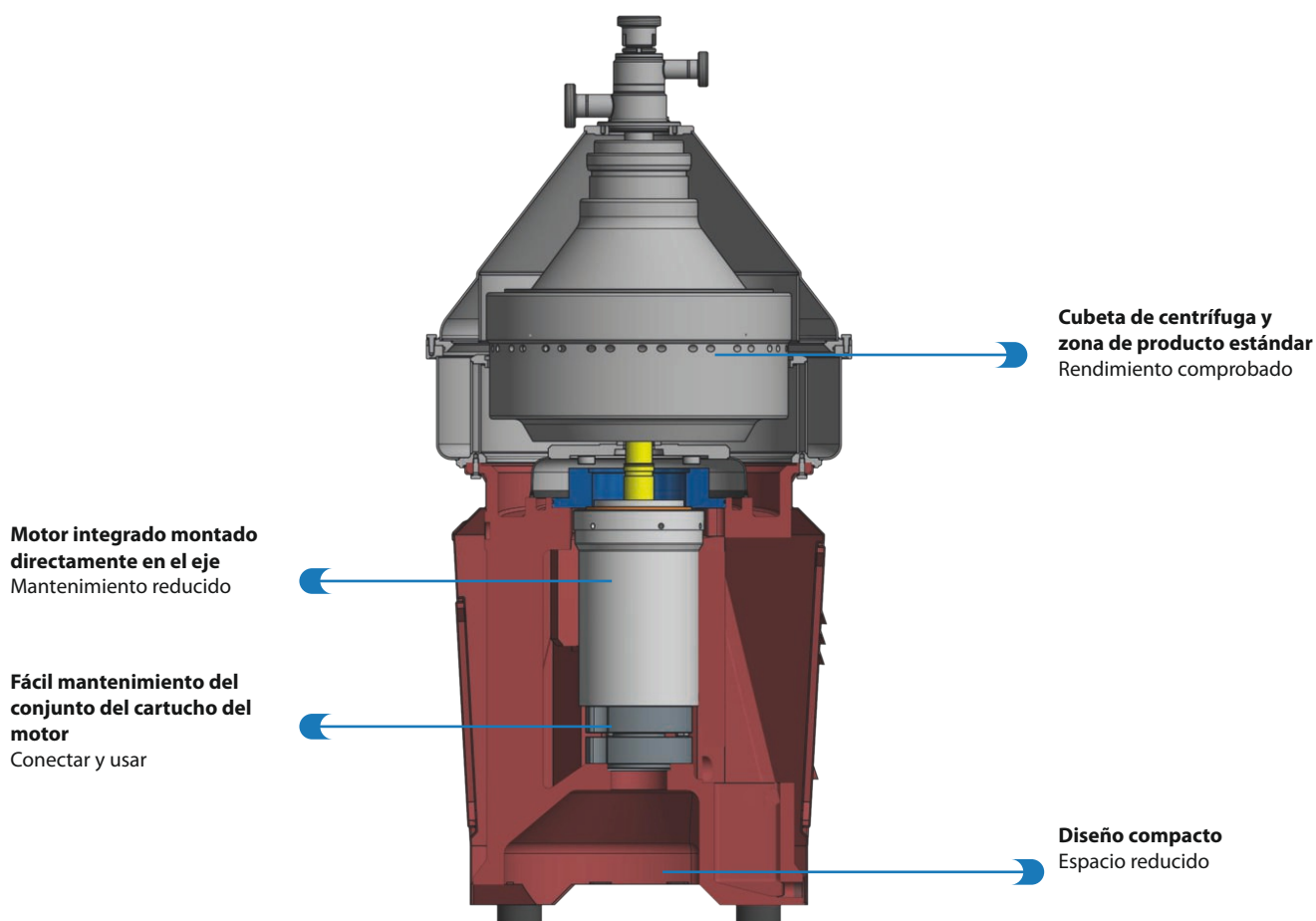
En los diseños tradicionales de separadores, se utiliza un engranaje o una correa para transferir la energía del motor al eje. Si bien estos métodos están bien establecidos, no son los más eficientes energéticamente.

El sistema de accionamiento directo cuenta con un motor especialmente desarrollado, montado directamente en el eje de la centrífuga. Esto minimiza la pérdida de energía, permite un tamaño más compacto y, al tener menos piezas móviles, reduce el mantenimiento.

Accionamiento directo: aportando valor a su proceso.

- Costos operativos reducidos: ahorro en consumo energético
- Mantenimiento reducido: diseño simplificado y eficiente
- Menor tamaño: menor espacio necesario para correas o engranajes
- Funcionamiento más silencioso: menos piezas móviles
- Rendimiento inteligente: monitoreo integrado
- Fabricación europea de alta calidad: atención experta a cada detalle

= menor costo total



Por qué elegir los separadores Seital

Instalación rápida: montado sobre una plataforma compacta preensamblada, sin necesidad de cimentación de hormigón ni trabajos eléctricos o hidráulicos.

- Instalación rápida: montado sobre una plataforma compacta preensamblada, sin necesidad de preparación de hormigón ni trabajos eléctricos o hidráulicos.
- Alto rendimiento: diseño innovador desarrollado con herramientas avanzadas de modelado de software que permiten un análisis mecánico e hidráulico preciso.
- Alta disponibilidad: diagnóstico operativo en tiempo real mediante monitorización remota, lo que permite la verificación de la funcionalidad por parte del departamento técnico.
- Control de procesos avanzado: personalización de procesos de regulación automáticos y fáciles de usar.
- Menor inversión: amplia gama de modelos y opciones que permiten la personalización según las necesidades del cliente.
- Amplio conocimiento de las aplicaciones: más de 35 años de experiencia en separación.
- Tranquilidad: red global de soporte posventa.
- Acabados de alta calidad: atención experta a cada detalle.



Profesionalismo y presencia Global

A través de su marca Seital, fundada en Santorso, Italia, en 1983, SPX® FLOW ofrece décadas de experiencia y tecnología basadas en un profundo conocimiento de las aplicaciones, la dinámica de fluidos y la tecnología de centrifugación. Las centrifugas verticales de discos apilados Seital Separation proporcionan una separación y clarificación de alta calidad en soluciones compactas que ofrecen un rendimiento excelente con un bajo coste total de propiedad.

Su tecnología ofrece resultados de calidad excepcional con alta eficiencia y un rendimiento higiénico garantizado para una amplia gama de aplicaciones, entre las que se incluyen:

- **Cervezas**
- **Vinos**
- **Tés**
- **Refinación de petróleo**
- **Desnatado de leche**
- **Procesamiento de suero de leche**
- **Clarificación bacteriana**

