



SPXFLOW
Gerstenberg Schröder



PERFECTOR 125[®]

Trocador de calor de superfície raspada.

O **Perfector 125** é um equipamento compacto, de alta qualidade e de média capacidade que garante desempenho superior de cristalização com tempo de inatividade mínimo e fácil manutenção. Suporta capacidade de produção de **até 6,6 toneladas/hora**.

Benefícios

Excelente durabilidade

Seu chassi de aço inoxidável totalmente vedado, isolado e resistente à corrosão garante anos de operação sem problemas.

Melhor transferência de calor

Tubos de resfriamento corrugados especiais melhoram o valor da transferência de calor, evitando a formação de óleo no compressor.

Eficiência Superior

Cada circuito de resfriamento possui um tanque de descarte, permitindo uma partida rápida e reduzindo o tempo de inatividade durante interrupções de produção.

Limpeza e manutenção simples

O GS Perfector 125 foi projetado para reduzir ao mínimo o tempo de inatividade – os ciclos de limpeza CIP são rápidos e eficientes e os procedimentos de manutenção são simples.

Menos ruído

A nova caixa de velocidades em ferro fundido de baixo consumo de energia proporciona potência máxima e reduz ao mínimo os níveis de ruído.

Sistema raspador

Sistema raspador Bulldog padrão com duas fileiras de raspadores plásticos que podem ser inspecionados e substituídos sem remover o rotor, reduzindo o tempo de inatividade. Os sistemas raspadores também estão disponíveis com lâminas flutuantes do trocador de calor de superfície raspada GS Perfector 125 de diferentes materiais para selecionar o que melhor se adapta ao seu produto.



Selos de produtos

As vedações do produto são do tipo semi-balanceado com anéis de desgaste de carboneto de tungstênio. Selos laváveis também estão disponíveis.

Materiais

As partes em contato com o produto são fabricadas em aço inoxidável AISI 316. Os tubos de resfriamento são fabricados em aço carbono revestido com cromo duro. Alternativamente, outros materiais estão disponíveis mediante solicitação.

Certificações

Fabricado de acordo com as Diretivas Europeias de Máquinas 2006/42/EC. A construção é realizada de acordo com as Diretivas Europeias de Equipamentos de Pressão (PED) 97/23/EC e um Certificado ASME sec. VIII divisão. 1 pode ser entregue mediante solicitação.

Meio de resfriamento

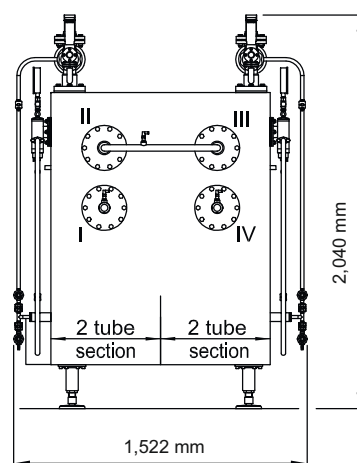
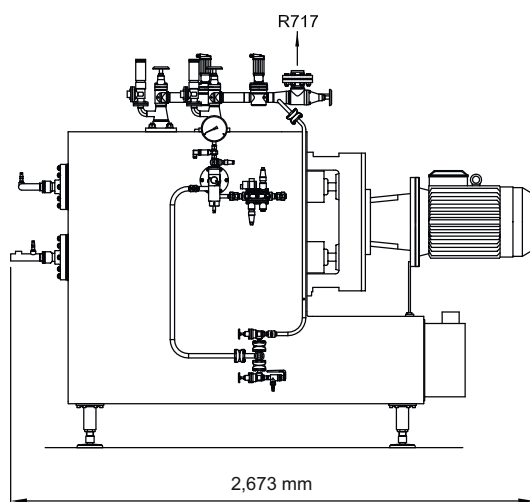
NH₃, freon.



GS PERFECTOR 125	1 X 125	2 X 125	(1+1) X 125	(2+2) X 125	(1+1+1+1) X 125	(1+1+2) X 125	(2+2+2) X 125
Capacidade nominal - margarina folhada (kg-h)	NA	750	750	1500	1500	1500	2250
Capacidade nominal – margarina de mesa (kg-h)	750	1500	1500	3000	3000	3000	4500
Capacidade nominal - manteiga (kg-h)	1100	2200	2200	4400	4400	4400	6600
Número de circuitos de refrigeração	1	1	2	2	4	3	3
Número de tubos de resfriamento por circuito de resfriamento	1	2	1	2	1	1+2	2
Motores de margarina para massa folhada (kW)	22	37	11+22	22+45	11+11+22+22	15+15+45	22+45+45
Motores para margarina de mesa (kW)	15	30	11+15	22+30	11+11+15+15	15+15+30	22+30+30
Motores para manteiga (kW)	15	30	11+15	22+30	11+11+15+15	15+15+30	22+30+30
Números da caixa de velocidades	1	1	2	2	4	3	3
Superfície de resfriamento por tubo (m²)	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42	0.42
Espaço anular (mm)	6	6	6	6	6	6	6
Capacidade de NH ₃ a -20°C (kW)	30/35	50/60/70	50/60/70	100/120/140	100/120/140	100/120/140	150/180/210
Pressão máxima de operação a 40°C - lado de resfriamento (BAR)	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5	17.5
Pressão máxima de operação - lado do produto (BAR)	120	120	120	120	120	120	120
Temperatura mínima de operação (°C)	-25	-25	-25	-25	-25	-25	-25
Diâmetro/comprimento do tubo de resfriamento (mm)	125/1.135	125/1.135	125/1.135	125/1.135	125/1.135	125/1.135	125/1.135
Capacidade de produto por tubo (L)	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
Entrada/saída de produto (mm)	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2	32x1.2
Fileiras de raspadores	2	2	2	2	2	2	2
Velocidade nominal do rotor do raspador (RPM)*	490	490	490	490	490	490	490
Capacidade do aquecedor de água (kW)	7.5	7.5	7.5	15	15	15	15+15
Volume do aquecedor de água (L)	45	45	45	45	45	45	45
Bomba de circulação de água (kW)	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
Peso da máquina (KG) *	1400	1600	2000	3100	3500	3300	4400

*Aproximadamente

Dimensões



GS Perfector (2+2) x 125